

KNDS

Verbindungselemente
Codierung von Überzügen
Fasteners
coding of coatings

WN-1

Ersatz für
WN-1:2019-05

Supersedes
WN-1:2019-05

Vorwort

Dieses Dokument gilt für Neukonstruktionen mit Verbindungselementen deren Oberflächenbeschichtung frei von Stoffen gemäß REACH-Verordnung Anhang XIV sind.

Im Zuge des zu erwartendem Verbotes gemäß REACH-Verordnung haben diverse Lieferanten ihr Lieferprogramm geändert. Um zeitgemäße Oberflächenbeschichtungen zu verwenden, haben die Lieferanten auf Beschichtungsstoffe umgestellt, die nicht in der REACH-Verordnung Anhang XIV enthalten sind. Diese Vorschrift wurde in deutscher Sprache erstellt.

Änderungen

Gegenüber WN-1:2019-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Tabelle 1 Codierungsschlüssel um Kodierung nach VG96943 ergänzt.
- Tabelle 1, WN1-8 Bezeichnung nach Norm von schlussgerollt in schlussgewalzt angepasst
- Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben**Foreword**

This document applies to new constructions with connecting elements whose surface coating are free of substances according to REACH Annex XIV.

In the course of the expected ban in accordance with REACH-Regulation, various suppliers have changed their product range. In order to use contemporary surface coatings, suppliers have switched to coating materials that are not included in the REACH Regulation Annex XIV.

This is a translation of the German version. Only the German version is legally binding.

Amendments

This standard differs from WN-1:2019-05 as follows:

- Table 1 Coding key supplemented with coding according to VG96943.
- Table 1, WN1-8 Designation according to standard adapted from schlussgerollt to schlussgewalzt
- Standard editorially revised.

Previous editions

WN-1:2019-05, 2018-09

Gesamtumfang **8** Seiten
Total extent **8** pages

Inhalt		Contents	
		Seite	Page
Vorwort		1	Foreword 1
1	Anwendungsbereich	3	1 Scope 3
2	Normative Verweisungen	3	2 Normative references 3
3	Begriffe	3	3 Terms and definitions 3
4	Abkürzungen	3	4 Abbreviations 3
5	Codierung	4	5 Coding 4
6	Bezeichnungssystem nach WN-1	5	6 Designation system according to WN-1 5
7	Bezeichnungssystem nach Norm	6	7 Designation system according to standard 6
7.1	Bezeichnung von Schrauben mit Überzug nach DIN EN ISO 10683:2018-11	6	7.1 Designation of screws with coating according to DIN EN ISO 10683:2018-11 6
7.2	Bezeichnung von Schrauben mit Überzügen nach DIN EN ISO 4042:2022-11	7	7.2 Example of designation of screws with coating according to DIN EN ISO 4042:2018-11 7
8	Änderungsdienst	7	8 Revision service 7
Literaturhinweise		8	Bibliography 8
Tabellen			Tables
Tabelle 1 — Codierungsschlüssel		4	Table 1 — Coding key 4

1 Anwendungsbereich

Diese Werksnorm gilt für alle von der Krauss-Maffei Wegmann GmbH & Co. KG (nachfolgend KMW genannt) zu beschaffenden Waren, die für die Herstellung von Endprodukten eingesetzt werden.

Diese Vorschrift wurde in deutscher Sprache erstellt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN ISO 4042:2022-11
Verbindungselemente –
Galvanisch aufgebrauchte Überzugssysteme
(ISO 4042:2022)

DIN EN ISO 10683:2018-11
Verbindungselemente –
Nichtelektrolytisch aufgebrauchte
Zinklamellenüberzugssysteme
(ISO 10683:2018)

VG 96943
Kodierungssystem für ausgewählte
Oberflächenbeschichtungen nach DIN EN ISO
4042 und DIN EN ISO 10683 für
Verbindungselemente im militärischen Bereich

3 Begriffe

In diesem Dokument werden keine Begriffe aufgeführt.

4 Abkürzungen

CrVI Chrom(VI)-oxid
DIN Deutsches Institut für Normung
EN Europäische Norm
ISO Internationale Organisation für Normung

REACH
Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien (EU)
WN Werksnorm
VDA Verband der Automobilindustrie

1 Scope

These factory standard apply to all goods to be procured by Krauss-Maffei Wegmann GmbH & Co.KG (called KMW in the following), which will be used for the manufacture of final products.

This is a translation of the German version. Only the German version is legally binding.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

DIN EN ISO 4042:2022-11
Fasteners –
Electroplated coating systems
(ISO 4042:2022)

DIN EN ISO 10683:2018-11
Fasteners –
Non-electrolytically applied zinc flake coating
systems (ISO 10683:2018)

VG 96943
Coding system for selected surface coatings
according to DIN EN ISO 4042 and
DIN EN ISO 10683 for fasteners in the military
sector

3 Terms and definitions

No terms and definitions are listed in this document.

4 Abbreviations

CrVI Chrom(VI)-oxid
DIN German Institut for Standardization
EN European Standard
ISO International Organization for
Standardization

REACH
Registration, Evaluation, Authorisation and
Restriction of Chemical Substances (EU)
WN Factory Standard
VDA German Association of the Automotive
Industry

5 Codierung

Diese Werksnorm ist eine Umwertung der mitunter sehr langen Normbezeichnungen in kurze, DV-gerechte Bezeichnungen, dies ist keine Empfehlung zur Schraubenauswahl.

Die Lieferbedingungen werden zwischen Einkauf und Lieferant ausgehandelt.

Die Korrosionsschutzanforderungen gelten für den Anlieferzustand bei KMW.

Schreibweise der Überzüge im Schriftverkehr gemäß DIN EN ISO 4042:2022-11 oder DIN EN ISO 10683:2018-11 oder VDA 235-104.

5 Coding

This factory standard is a translation of the sometimes very long standard notation into short, DV-compliant notation, this is not a recommendation for screw selection.

The terms of delivery are negotiated between Purchasing and Supplier.

The corrosion protection requirements apply to the delivery condition at KMW.

Notation of coatings in correspondence according to DIN EN ISO 4042: 2018-11 or DIN EN ISO 10683: 2018-11 or VDA 235-104.

Tabelle 1 — Codierungsschlüssel
Table 1 — Coding key

Codierungsschlüssel Coding key	Bezeichnung nach VG 96943 Designation according to VG 96943	Bezeichnung nach Norm Designation according to standard	Anmerkung Remark
WN1-1	VG140	ISO4042/ZnNi5/Fn/T2(μ 0,12-0,18)	KMW-Kanban-Standard und Ersatz für A2P/A3P / KMW-Kanban standard and replacement for A2P / A3P
WN1-2	VG160	ISO4042/ZnNi8/Fn/T2(μ 0,12-0,18)	
WN1-3	-	VDA235-104.25	ersatzlos entfallen
WN1-4	VG230	VDA235-104.42	KMW- Standard für hochfeste Verbindungselemente / KMW standard for high-strength screws
WN1-5	VG210	fZn/nc/TL/x/480h/C(0,09-0,14)	Alternative zu WN1-4, jedoch mit geringerer Korrosionsbeständigkeit / Alternative to WN1-4, but with less corrosion resistance
WN1-6	VG110	ISO4042/Zn3/An/T0	Für kleine Gewindedurchmesser / For small thread diameter
WN1-7	VG120	ISO4042/Ni3/An/T0	Ohne Deckschicht und ohne Versiegelung, für hohe Leitfähigkeit bei elektrischen Verbindungen/ Without top coat and without seal, for high conductivity in electrical connections
WN1-8	VG240	VDA235-104.42 schlussgewalzt	Wie WN1-4, jedoch für dynamisch hochbelastete Schrauben/ Like WN1-4, but for dynamically loaded screws

6 Bezeichnungssystem nach WN-1

6 Designation system according to WN-1

Beispiel für Bezeichnung von Schrauben mit Überzug nach WN-1:

Example of designation of screws with coating according to WN-1

Zylinderschraube/Cylinder screw ISO4762 - M12x100 - 8.8 - WN1-2

Benennung/
Name

Norm-Hauptnummer/
Norm main number

Gewindegröße u. Länge/
Thread size and length

Festigkeitsklasse/
Property/strength class

Codierungsschlüssel/
Coding key

7 Bezeichnungssystem nach Norm

7 Designation system according to standard

7.1 Bezeichnung von Schrauben mit Überzug nach DIN EN ISO 10683:2018-11

7.1 Designation of screws with coating according to DIN EN ISO 10683:2018-11

Beispiel:

Example:

Zylinderschraube/Cylinder screw ISO4762 - M12x100 - 10.9 - flZn / nc / TL / x / 720h / C(0,09-0,14)

Benennung/ Name	_____
Norm-Hauptnummer/ Norm main number	_____
Gewindegröße u. Länge/ Thread size and length	_____
Festigkeitsklasse/ Property/strength class	_____
Zinklamellenüberzug/ Zinc flake coating	_____
Ohne CrVI/ Without CrVI	_____
mit Schmierstoff in der Deckschicht/ with lubricant in the top layer	_____
ohne zusätzlichem Schmierstoff/ without additional lubricant	_____
Dauer der Salzsprühnebelprüfung (Rotrost)/ Duration of the salt spray test (red rust)	_____
Festgelegtes Reibungszahlfenster/ Defined friction coefficient	_____

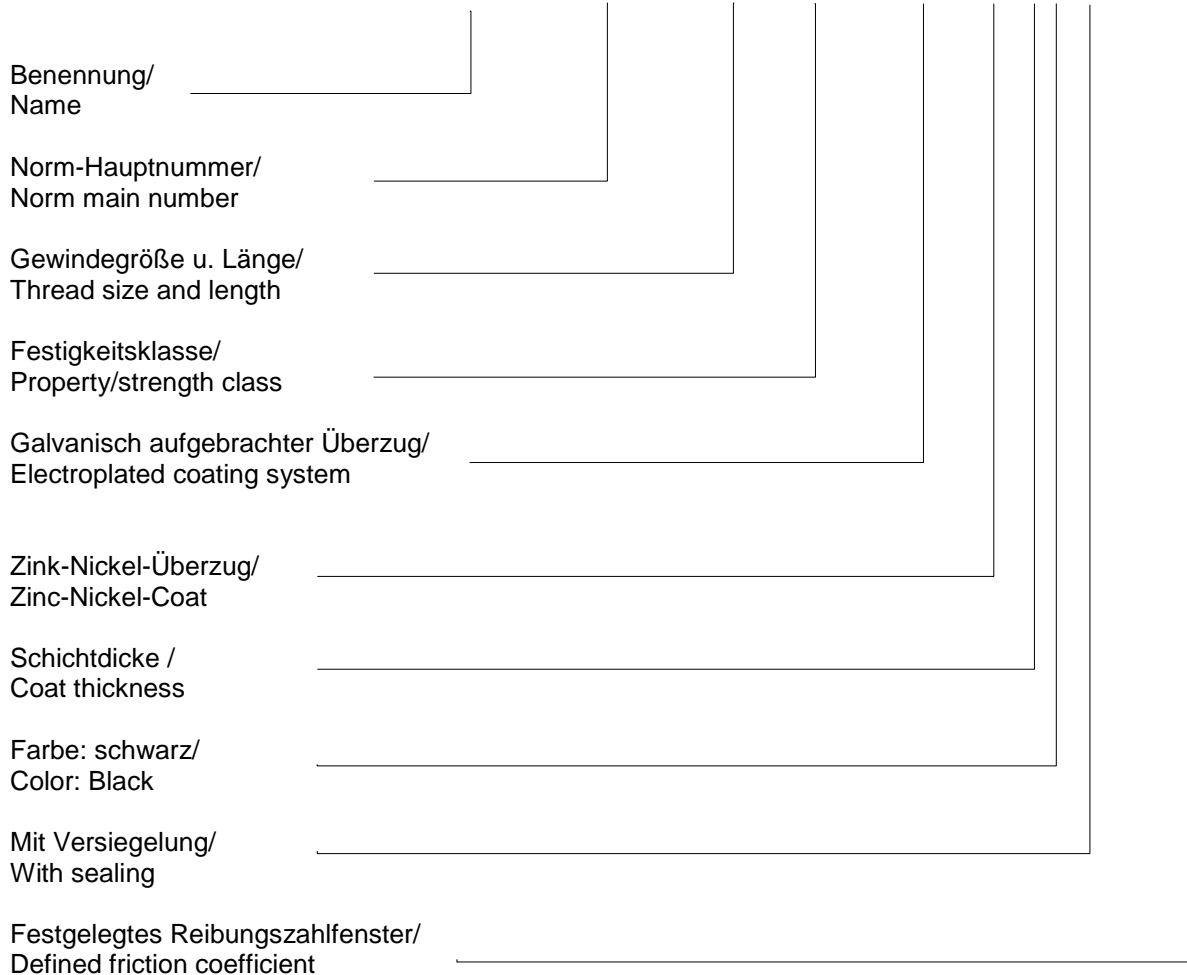
7.2 Bezeichnung von Schrauben mit Überzügen nach DIN EN ISO 4042:2022-11

7.2 Example of designation of screws with coating according to DIN EN ISO 4042:2018-11

Beispiel:

Example:

Zylinderschraube/Cylinder screw ISO4762 - M12x100 – 8.8 - ISO4042/ZnNi8/Fn/T2(μ0,12-0,18)



8 Änderungsdienst

8 Revision service

Der Änderungsdienst für diese Werksnorm wird durch den Bereich Entwicklung wahrgenommen. Der jeweils aktuelle Stand ist auf der KNDS Homepage im Internet (www.knds.de) und in der Entwicklungs–Dokumentation im Intranet hinterlegt.

The revision service for this factory standard is carried out by the department Development & Research. The current issue is available online on the KNDS homepage (www.knds.de) and in the Development-documentation on the intranet.

...

Literaturhinweise

VDA 235-104:2021-11, Cr(VI)-freie
Oberflächenschutzarten für
Verbindungselemente mit metrischem
Gewinde

Bibliography

VDA 235-104:2021-11, Cr(VI)-free surface pro-
tection for mechanical fasteners with metric
thread